

Link do produktu: <https://atech24.pl/pneumatyczny-dozownik-do-gestych-plynow-past-i-kremow-50500-ml-p-347.html>



Pneumatyczny dozownik do gęstych płynów, past i kremów 50-500 ml

Cena	13 000,00 zł
Dostępność	Zapytaj o dostępność
Czas wysyłki	7-14 dni
Numer katalogowy	ATECH-DP-50-500

Opis produktu

Pneumatyczny dozownik do płynów gęstych to praktyczne urządzenie przeznaczone do precyzyjnego napełniania opakowań produktami o różnej konsystencji. Sprawdza się przy dozowaniu kremów, past, żeli, gęstych płynów, kosmetyków oraz innych produktów, które wymagają dokładnego i powtarzalnego porcjowania.

Urządzenie umożliwia dozowanie porcji w zakresie **50-500 ml**, dzięki czemu może być wykorzystywane w małych i średnich zakładach produkcyjnych, manufakturach oraz firmach zajmujących się konfekcjonowaniem produktów.

Najważniejsze zalety

- **Regulowany zakres jednorazowego dozowania:** od 50 do 500 ml.
- **Szerokie zastosowanie:** do gęstych płynów, past, kremów, żeli i podobnych produktów.
- **Pneumatyczny system pracy:** wykorzystuje sprężone powietrze do realizacji procesu dozowania.
- **Powtarzalne porcjowanie:** ułatwia zachowanie jednakowej ilości produktu w kolejnych opakowaniach.
- **Uniwersalne zastosowanie:** rozwiązanie dla branży kosmetycznej, chemicznej, spożywczej i produkcji wyrobów płynnych oraz półpłynnych, zależnie od właściwości dozowanego produktu.

Specyfikacja techniczna

- **Model:** 50-500 ml
- **Zakres dozowania:** 50-500 ml
- **Wydajność:** 10-30 opakowań/min
- **Liczba głowic dozujących:** 1
- **Zasilanie:** 220 V / 50 Hz
- **Wymagane ciśnienie robocze:** 0,4-0,6 MPa
- **Masa urządzenia:** 45 kg

Ważne informacje dotyczące instalacji

Urządzenie jest modelem pneumatycznym i wymaga podłączenia kompresora, który nie stanowi wyposażenia standardowego dozownika.

Zalecany jest kompresor o mocy minimum 1500 W i pojemności zbiornika minimum 50 litrów, zapewniający odpowiednie ciśnienie robocze.

Zastosowanie

Dozownik może być wykorzystywany do napełniania butelek, słoików, pojemników i innych opakowań odpowiednich do danego produktu. Stanowi praktyczne rozwiązanie dla firm, które chcą usprawnić proces konfekcjonowania oraz ograniczyć czas potrzebny na ręczne napełnianie opakowań.